



ООО «Мелстон-Сервис»

ИНН 7842429918  
ОГРН 1107847132788

194044, Санкт-Петербург,  
Шпалерная ул. Дом № 54/2  
литер А.

Тел.: (812) 334-72-73  
Факс: (812) 334-72-74  
info@melston-service.ru  
www.melston.ru

Исх. № Т 03-19/02  
От «15» марта 2019 г.

Директору ООО «ЦПК»  
Силиковой Е.В.

### Отзыв о качестве продукции

ООО «Мелстон-Сервис» Тюменское представительство получило для тестирования от ООО «ЦПК» муфты поворотно-отрывные ОМ16.0 и ОМ 16.1 производства ООО «Техника Топлива», г. Санкт-Петербург.

ООО «ЦПК» предоставило следующие документы на поворотно-отрывные муфты:

1. Сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС RU.АГ35.Н05193 №0163121

2. Сертификат соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» №ТС RU С-RU.МЮ62.В.00029/18 Серия RU №0779586

3. Инструкция/ руководство по установке и восстановлению муфты ОМ 16.0, 16.1

4. Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2016 (ISO 9001:2015). Регистрационный № РОСС RU.ИСМ001.К01810

### Результаты тестирования:

№ п/п	Тип муфты	Установлено на АЗС	Дата установки муфты	Дата осмотра муфты	Объем прокачанного топлива	Температура максимальная за период эксплуатации	Температура минимальная за период эксплуатации
1	ОМ 16.0		01.12.2018	12.12.2018	25123 л	-36 С	-10 С
2	ОМ 16.1		01.12.2018	12.12.2018	12702 л	- 36 С	-10 С

В период работы при длительных отрицательных температурах наружного воздуха нарушений герметичности уплотнений не выявлено.

По данному тестированию поворотных муфт ОМ 16.1 и ОМ16.0 получены следующие результаты:

1. Технические характеристики муфт соответствуют заявленным производителем параметрам и являются аналогичными поворотным муфтам SSB 16 производства Elaflex (Германия).
2. Пакет приложенных сертификатов соответствует требованиям к необходимой документации для оборудования АЗС.
3. В период эксплуатации муфт замечаний и претензий к их качеству и эксплуатационным характеристикам нет.

Начальник сервисной службы  Карпов Е.В.

